

Ersatzteilliste Nr.:

Sparepart list no.:

Liste de pièces no.:

70400007**Bezeichnung der Maschine:**

Description of machine:

Dénomination de la machine:

**Eintreibgerät
Streifenagler****Fastener Driving Tool
strip nailer****Machine à enfoncer la fixation
cloueuse à bande****Maschinen Typ:**

Machine type

Modèle de la machine:

7XR-RK90**TECHNISCHE DATEN****Maße L x B x H**

530 x 110 x 370 mm

Gewicht

3.20 kg

Arbeitsdruck

4 - 7 bar

max. Betriebsdruck 8.3 bar**Eintreibgegenstand**

PREBENA – Nägel

Type RK28/50-RK31/90**Type RKP31/70-RKP31/90****Abmessungen**

- RK Draht Ø 2.80/50-76 mm

- RK Draht Ø 3.10/65-90 mm

- RKP Draht Ø 3.10/70-90 mm

- Kopf Ø 7.40 mm

Luftverbrauch

2.00 l/Eintreibvorgang bei 6 bar

Geräuschkennwerte**(nach EN 12549)**

LWA, 1s = 98.8 dB

LpA, 1s = 86.6 dB

LpC, peak = <130 dB

Vibrationskennwert 4.58 m/s²**Unsicherheit 1.25 m/s²****(nach ISO 8662-11)****Auslösesystem**

Einzelauslösung

Kontaktauslösung

Magazinsystem

Hinterlader - System

Verwendung in harte Oberflächen**wie Stahl und Beton**

nicht geeignet

Empfohlenes Schmiermittel

PREBENA Spezial-Nagler-Öl

Bestell-Nr.: 200.10

TECHNICAL DESCRIPTION**Dimensions L x W x H**

530 x 110 x 370 mm

Weight

3.20 kg

Working pressure

58 – 101.5 psi

max. Operating pressure 120 psi**Fastener**

PREBENA – nails

Type RK28/50-RK31/90**Type RKP31/70-RKP31/90****Dimensions**

- RK Wire Ø 2.80/50-76 mm

- RK Wire Ø 3.10/65-90 mm

- RKP Wire Ø 3.10/70-90 mm

- Head Ø 7.40 mm

Air consumption

2.00 l/shooting at 87 psi

Noise characteristics**(according to EN 12549)**

LWA, 1s = 98.8 dB

LpA, 1s = 86.6 dB

LpC, peak = <130 dB

Vibration value 4.58 m/s²**Uncertainty 1.25 m/s²****(according to ISO 8662-11)****Triggering system**

Single-fire trigger

Contact trigger

Loading system

Breech - loading system

Use in hard surfaces**such as steel and concrete**

not suitable

Lubricant recommended

PREBENA Special Nailer Oil

Order no.: 200.10

DONNÉES TECHNIQUES**Dimensions L x L x H**

530 x 110 x 370 mm

Poids

3.20 kg

Pression d'utilisation

4 – 7 bar

Pression de service max. 8.3 bar**Elemente de fixation**

PREBENA - clous

Type RK28/50-RK31/90**Type RKP31/70-RKP31/90****Dimensions**

- RK Fil Ø 2.80/50-76 mm

- RK Fil Ø 3.10/65-90 mm

- RKP Fil Ø 3.10/70-90 mm

- la tête Ø 7.40mm

Consommation d'air

2.00 l/cycle à 6 bar

Caractéristiques Acoustiques**(selon EN 12549)**

LWA, 1s = 98.8 dB

LpA, 1s = 86.6 dB

LpC, peak = <130 dB

Caractéristique de Vibration 4.58 m/s²**Incertitude 1.25 m/s²****(selon ISO 8662-11)****Système de déclenchement**

Déclenchement simple

Déclenchement à contact

Système de chargeur

Système à chargeur derrière

Utiliser sur des surfaces dures**comme l'acier et le béton**

ne convient pas

Lubrifiant recommandé

PREBENA Huile spéciale pour cloueurs

Ordre no.: 200.10

Anwendungsgebiet:

Kistenbau
Gestellbau
Holzkonstruktionen
Balkenarbeiten

Application:

Building of crate
Building of frame
Wooden constructions
Bar work

Champs d'application:

Constructions de caisses
Constructions d'étagères
Constructions en bois
Travailler dans un bar

Zubehör :

Accessories :

Accessoire :



EG-Konformitätserklärung
EC-Declaration of Conformity
CE-Déclaration de Conformité

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice original

Hersteller: PREBENA GmbH & Co. KG
Manufacturer's name: Seestraße 20 – 26
Fabricant: 63679 – Schotten, Germany

Hiermit erklären wir, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine in ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den nachfolgend genannten maßgebenden EG-Richtlinien, harmonisierten Normen und anderen einschlägigen technischen Standards entspricht:

Angewandte Richtlinien: Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

We hereby declare that the design and construction of the following described machines in their original factory configuration are in full conformity with the following list of EU guidelines, harmonized standards as well as other relevant technical standards:

Applied directives: Machine directive: 2006/42/EC

Applied harmonized standards: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Any unauthorised modifications to the machine nullify the validity of this declaration.

Nous déclarons par la présente que la machine ci-après désignée, par sa conception, sa construction et sa configuration, telle que mise en circulation par nos usines, est conforme aux Directives CEE, normes harmonies, es et autres normes techniques y afférentes ci-dessous mentionnées:

Directives appliquées: Directive aux machines 2006/42/CE

Normes harmonisées appliquées: EN ISO 12100:2010, EN ISO 11148-13:2018, EN 12549:1999+A1:2008, ISO 8662-11:1999/Amd.1:2001

Toute modification de la machine, si elle n'est pas convenue avec nous, donne lieu à la nullité de la présente déclaration.

Bezeichnung der Maschine: **Druckluftbetriebenes Eintreibgerät**
Description of machine: PNEUMATIC FASTENER DRIVING TOOL
Dénomination de la machine: APPAREILS DE POSE PNEUMATIQUE

Maschinen Typ:
Machine type: **7XR-RK90**
Modèle de la machine:

Maschinen-Nr.:
Machine Number:
Numéro de la machine:

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Dokumentation:
Authorized person to compile the technical documentation:
Mandataire pour la composition de la documentation technique:

Herr K.-H. Vierheller
Seestraße 20 – 26
63679 – Schotten, Germany

Schotten, Germany

Ort / Place / Lieu

Datum / Date / Date

Unterschrift / Signature / Signature **CE-Officer**